



Codice	Code	Standard		SKY 4D PP	SLEIGH 1P 4R
		Digital		-	SGH000002
				SKY000014	-
Alimentazione	Input primary	V ac		42/24	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.		0,2-23	0,2-23
Selettore	Time selector			2/4 T	2/4 T
Bruciatura finale del filo	Burn-Back			di serie / standard	di serie / standard
Kit digitale V+A	Kit digital meter V+A			di serie / standard	di serie / standard
Kit 4 ruote D.80	Kit 4 wheel D.80			di serie / standard	di serie / standard
Pulsante avanzamento filo	Wire inching			di serie / standard	di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test			di serie / standard	di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L	mm	700	258
		W	mm	300	167
		H	mm	520	243
Peso	Weight		Kg	20	5

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro
Flowmeter



Cavo push-pull fino a 20mt
Push-pull cable until 20mt

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P

MIG MAG



SLEIGH 1P

SKY 4D 2.0

NEW DESIGN

Il sistema Push-pull è particolarmente adatto in quegli ambienti dove il lavoro è localizzato lontano dalla sorgente di saldatura. In particolare negli ambienti stretti della cantieristica navale, dove qualsiasi altro sistema non potrebbe entrare per le dimensioni. Il sistema è composto da un'unità che spinge lo SKY e un'unità che tira lo SLEIGHT 1P ed un cavo coassiale.

- L'unità di spinta preleva il filo dalla bobina e lo spinge attraverso il cavo di interconnessione fino all'unità di trazione.
- L'unità di trazione, con il suo peso e le sue dimensioni ridotte, alimenta il cavo di interconnessione con il filo e lo fa passare attraverso la torcia di saldatura.

The push pull system is particularly adapted in those cases where the work place is located far from the generator. Therefore its advantageous to use it in shipyards.

The system is composed by a push unit, an interconnecting cable and a pull unit.

- The push unit takes the wire from the spool and pushes it, through the interconnecting cable until the pull unit.
- The pull unit, with its reduced weight and dimensions, fed the interconnecting cable with the wire and pulls it through the welding torch.