

MIG MAG

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P



Code	Code	Standard		SKY 4D PP	SLEIGH 1P 4R
		Digital		-	SGH000002
				SKY000014	-
Alimentation	Stromversorgung	V ac		42/24	42/24
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.		0,2-23	0,2-23
Sélecteur	Timer-Auswahl			2/4 T	2/4 T
Brûlure finale du fil	Endkrater-Füll-Strom			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Kit Digital V+A	Kit Digital V+A			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Kit de 4 roues Ø80	4 Rollen Kit Ø80			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton essai gaz	Gastest-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Dimensions	Abmessungen	L	mm	700	258
		W	mm	300	167
		H	mm	520	243
Poids	Gewicht	Kg		20	5

Domaines d'application

- Chantiers navals
- Mines
- Terrains difficiles
- Oléoducs et pipelines
- Autres

Anwendungsgebiete

- Werften
- Bergbau
- Schwer zugängliches Gelände
- Pipelines und Leitungssysteme
- Sonstiges

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Débitmètre

Durchflussmesser



Câble tiré-poussé (push-pull)
jusqu'à 20 m

Push-Pull-Kabel bis zu 20 m

SKY 4D 2.0 - SLEIGH 1P

MIG MAG



NEW DESIGN

Le système Push-pull est particulièrement adapté dans les cas où le lieu de travail se trouve loin du poste de soudage. Il représente donc une solution idéale pour les zones étroites des chantiers navals auxquelles aucun autre système ne pourrait accéder en raison de leurs dimensions. Le système est composé d'une unité qui pousse le SKY et d'une unité qui tire le SLEIGHT 1P, ainsi que d'un câble coaxial.

- L'unité de poussée prélève le fil de la bobine et le pousse dans le câble de raccordement jusqu'à l'unité de traction.
- L'unité de traction, grâce à son poids léger et à ses dimensions réduites, alimente le câble de raccordement avec le fil et le fait passer à travers la torche à souder.

Das Push-Pull-System eignet sich besonders für Umgebungen, in denen das Werkstück weit von der Schweißquelle entfernt ist. Insbesondere in den engen Umgebungen des Schiffbaus, in denen aufgrund der Abmessungen kein anderes System Platz findet. Das System besteht aus einer Einheit, die den SKY schiebt und einer Einheit, die den SLEIGHT 1P und das Koaxialkabel zieht.

- Die Schiebeeinheit nimmt den Draht von der Spule und schiebt ihn durch das Verbindungskabel bis zur Vorschubeinheit.
- Die Zügeinheit mit ihrem geringen Gewicht und ihren geringen Abmessungen versorgt das Verbindungskabel mit dem Draht und führt ihn durch den Schweißbrenner.