

MIG MAG

NAVY EVO 5 4 S/D



			NAVY EVO 5 4*
Codice	Code	Standard	NWF000002
		Digital	NWF000004
Alimentazione	Input primary	V ac	42/24
Regolazione filo	Wire speed control	m/min.	0,2-23
Selettore	Time selector		2/4 T
Pulsante avanzamento filo	Wire inching		di serie / standard
Pulsante prova gas	Gas test		di serie / standard
Bruciatura filo	Burn Back		di serie / standard
Dimensioni	Dimensions	L mm	500
		W mm	187
		H mm	310
Peso	Weight	Kg	12,5

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

Su richiesta

- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffredd. ad acqua

On request

- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

Campi di utilizzo

- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

Workplaces

- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Flussimetro

Flowmeter



Kit digitale V+A EVOLUTION
con preselezione dei parametri di
saldatura e possibilità del Kit per
salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION
with preselection of welding pa-
rameters; and possibility to have
Kit to save 5 programs of welding

NAVY EVO 5 4 S/D

MIG MAG



NAVY EVO 5 4 digital



NAVY EVO 5 4 standard



1-5 PROGRAMS

NEW DESIGN

Il Nuovo Navy EVO 5 4 S/D è un alimentatore miniaturizzato per bobine da 5Kg, progettato in particolare per la cantieristica navale. Permette di effettuare la saldatura MIG e ad elettrodo rivestito ed in particolare di regolare: velocità filo, tensione di saldatura e corrente di saldatura ad elettrodo, preselezionando i parametri prima della saldatura; funzione 2/4 tempi, flusso del gas, bruciatura filo (burn-back), 5 programmi di saldatura memorizzabili richiamabili dal frontale. Questo sistema può utilizzare prolunghe di saldatura fino a 100 mt. dal generatore.

The New Navy EVO 5 4 S/D is a very small reduced wire feeder for 5Kg wire spool, especially developed for shipyards. Consents to perform MIG and coated electrode welding and particularly to control: wire speed, welding current end electrode welding current, preselecting the parameters before welding; 2/4 times, gas flow, burn-back, 5 welding programmes registered and called from the frontal. This system allow the use of interconnecting cables up to 100mt from the generator.