



			MAX-N 403	MAX-N 503
Code	Code		MXN000010	MXN000020
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	21,5	25,1
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	65	65
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	50-325	50-400
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 60%	-	400
		A 35%	325	-
Electrodes	Elektroden		2,5-6	3,2-8
Degré de protection	Schutzart		21S	21S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	760	760
		W mm	470	470
		H mm	650	650
Poids	Gewicht	Kg	104	110

Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Charpenterie lourde
- Chantiers
- Industrie automobile
- Industrie militaire
- Industrie nucléaire
- Installations pétrochimiques
- Mines

Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Schwere Zimmerei
- Schiffbau
- Automobilindustrie
- Rüstungsindustrie
- Nuklearindustrie
- Petrochemische Anlagen
- Bergbau

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme

MAX-N

MMA



Regolazione a shunt
Shunt adjustment



Refruid. forcé
Forcierte Kühlung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Soudeuses triphasées à courant continu. Réglage de courant de soudage par dérivateur magnétique.

Dreiphasen-Gleichstromschweißgeräte. Regulierung des Schweißstroms über Magnetweiche.