

INVERTER

I-TIG 403 DC PULSE



			I-TIG 403 DC PULSE
Code	Code		WLX000004
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	400V ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	9,5
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	68
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	5-400
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	310
		A 60%	400
		A 40%	-
Normes	Normen		EN 60974-1
			EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart		23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H
Dimensions	Abmessungen	L mm	530
		W mm	240
		H mm	445
Poids	Gewicht	Kg	20

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenance ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

I-TIG 403 DC PULSE

INVERTER



nbre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



HOT start
Heißstart



Possibilité de
commande à distance
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.
HF-Zündung



Sortie courant continu
Gleichstromausgabe



Rég. bal. ondes carrées
Ausgew. Impulssteuerung



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Poste à souder portable
Tragbarer Generator



ARC FORCE
Lichtbogendruck



Commande numérique
Digitalsteuerung



Instruments de mesure
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.
Netzspannungsausgleich



PULSED
Impuls



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.