NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC

EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN

INDUSTRIAL LINE

INNOVATIVE CONTROL PANEL
PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

DISPLAY LCD - LCD DISPLAY
Nuovo display LCD - New LCD display

MODALITÀ - MODE
TIG HF - TIG LIFT - MMA

FUNZIONI - FUNCTIONS
2T - 4T

SELEZIONE - SELECTION
PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

SAVE JOBS
Salva o carica programmi - Save or load jobs

MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION
Pulsanti multifunzione - multifunctions button

RAFFREDDAMENTO - COOLING
Controllo raffreddamento - cooling control

WIRELESS REMOTE CONTROLS

Fino a **20 metri** di distanza
Up to **20 meters** away

FOOT CONTROL
Code DCTW00002

EVO CONTROL
Code DCTW00001

INVERTER

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

			TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV							
Codice	Code		LFX000008							
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	1-110V±10%				1-230V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110				1 ~ 230			
			TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	30,5	32,3	35,1	38,3	19,0	20,1	27,8	29,3
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	3,34	3,54	3.85	4.28	4.37	4.62	6.39	6.73
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 40%	-		-		-		200	
		A 60%	160		130		200		155	
		A 100%	125		100		155		120	
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10~160	3~160	10~130		10~200	3~200	10~200	
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70		70		70		70	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999							
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95							
Fattore di potenza	Power Factor		0,99							
Classe di protezione	Protection class		IP23S							
Raffreddamento	Cooling		AF							
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	560 × 190 × 370							
Peso	Weight	Kg	14,4							

Campi di utilizzo
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories

Carrello XG2 per Inverter con supporto bombola

XG2 Inverter carrier with cylinder support

Gruppo di raffreddamento W POWER 4 TECH per I-TIG

Cooling group W POWER 4 TECH for I-TIG

Torce tig

Tig Torch

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

INVERTER

MV 90~275V
Multi-Voltage
Multi-Voltage

175~275V 0.99
PFC
PowerFactorCorrector

PULSED
Pulsazione
Pulsation

HF
Easy arc striking
Easy arc striking

3A
Extral low current
Extral low current

1~10 JOB.
Salva o carica prog.
Save or load job

Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot Rem. Cont.

Testato 275V in prod.
275V tested in prod.

MCU
Sist. di controllo MCU
MCU Control System

LCD display
3.5 inch
480x320 px

60%
Duty cycle 60%
Duty cycle 60%

Generator
Friendly

up-down
Controllo remoto torcia
Torch remote control

AC DC
Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output

3 PROOF
Moisture, Salt Spry
Corrosion

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. rem. cont. torch

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version

PFC
POWER FACTOR CORRECTION
EN60974-10:2021
MV
MULTI-VOLTAGE

La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software