

# INVERTER

# I-TIG 201 - 323 - 503 AC/DC PULSE



|                           |                            |           | I-TIG 201E AC/DC PULSE                        | I-TIG 323E AC/DC PULSE                  | I-TIG 503 AC/DC PULSE                     |
|---------------------------|----------------------------|-----------|---|---|---|
| Code                      | Code                       |           | LFX000001                                     | LFX000003                               | LFX000004                                 |
| Alimentation monophasée   | Einphasen-Stromversorgung  | V 50/60Hz | 1x220/230/240V ± 10%                          | -                                       | -   |
| Alimentation triphasée    | Dreiphasen-Stromversorgung | V 50/60Hz | -   | 3x380/400/440V ± 10%                    | 3x380/400/440V ± 10%                      |
| Puissance installée       | Installierte Leistung      | Max kVA   | TIG: 4,5(AC) - 4,6(DC)<br>MMA:6,3(AC)-6,7(DC) | TIG: 9(AC)-9,5(DC)<br>MMA:12(AC)-13(DC) | TIG: 18(AC)-18,5(DC)<br>MMA:22(AC)-24(DC) |
| Tension secondaire à vide | Leerlaufspannung           | V         | 52  | 61                                      | 80  |
| Plage de réglage          | Einstellungsbereich        | A         | TIG AC: 10-200A<br>TIG DC, MMA: 10-200A       | 10-320                                  | 10-500                                    |
| Cycle de travail          | Auslastungsgrad            | A 100%    | 130   | 250                                     | 400                                       |
|                           |                            | A 60%     | 170   | 320                                     | 500                                       |
|                           |                            | A 40%     | 200   | -                                       | -   |
| Normes                    | Normen                     |           | EN 60974-1                                    | EN 60974-1                              | EN 60974-1                                |
|                           |                            |           | EN 60974-10                                   | EN 60974-10                             | EN 60974-10                               |
| Degré de protection       | Schutzart                  |           | 23S   | 23S                                     | 23S                                       |
| Classe d'isolement        | Isolationsklasse           |           | H   | H                                       | H   |
| Dimensions                | Abmessungen                | L mm      | 465   | 570                                     | 660                                       |
|                           |                            | W mm      | 146   | 240                                     | 240                                       |
|                           |                            | H mm      | 278   | 445                                     | 445                                       |
| Poids                     | Gewicht                    | Kg        | 10  | 25                                      | 31  |

### Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

### Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

## Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

# I-TIG 201 - 323 - 503 AC/DC PULSE

## INVERTER



Nombre réglages  
Schaltstufen



Thermostat  
Thermostat



Hot start  
Heißstart



Possibilité de  
commande à distance  
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.  
HF-Zündung



Sortie courant cont. et alt  
DC und AC Ausgang



Rég. bal. ondes carrées  
Ausgew. Impulssteuerung



Refroid. forcé  
Forcierte Kühlung



Poste à souder portable  
Tragbarer Generator



Arc force  
Lichtbogendruck



Commande numérique  
Digitalsteuerung



Instruments de mesure  
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.  
Netzspannungsausgleich



Pulsation  
Impuls



Version avec système de refroidissement  
Version mit Kühlsystem



La technologie I-TIG permet à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.