

# INVERTER

# I-TIG 201 E I-TIG 201-253 DC PULSE



			I-TIG 201 E	I-TIG 201 DC PULSE	I-TIG 253 DC PULSE
Code	Code		WLX000002	WLX000005	WLX000003
Alimentation monophasée	Einphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230V ± 10%	230V ± 10%	-
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	-	-	400V ± 10%
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	4,5	4,2	6,0
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	63	67	73
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	10-200	5-200	5-250
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 100%	120	170	200
		A 60%	-	200	250
		A 40%	200	-	-
Normes	Normen		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
			EN 60974-10	EN 60974-10	EN 60974-10
Degré de protection	Schutzart		23S	23S	23S
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H
Dimensions	Abmessungen	L mm	410	400	475
		W mm	146	135	190
		H mm	278	250	250
Poids	Gewicht	Kg	6	7	10,5

### Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

### Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

## Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Pince porte-électrode

Elektrodenklemme



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

# I-TIG 201 E I-TIG 201-253 DC PULSE

## INVERTER



nbre réglages  
Schaltstufen



Thermostat  
Thermostat



Hot start  
Heißstart



Possibilité de  
commande à distance  
Fernsteuermöglichkeit



Amorçage haute fréq.  
HF-Zündung



Sortie courant continu  
Gleichstromausgabe



Rég. bal. ondes carrées  
Ausgew. Impulssteuerung



Refruid. forcé  
Forcierte Kühlung



Poste à souder portatif  
Tragbarer Generator



Arc force  
Lichtbogenruck



Commande numérique  
Digitalsteuerung



Instruments de mesure  
Messinstrumente



Comp. tens. de réseau élec.  
Netzspannungsausgleich



Pulsation  
Impuls



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF ou LIFT, Voltmètre et Ampèremètre numériques. Cet appareil est conçu conformément à la norme EN 60974/1 - EN 60974 -10.

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF- oder LIFT-Aktivierung, digitale Volt- und Amperemessung, entworfen und gebaut nach der Norm EN 60974/1 - EN60974-10.