

PLASMA CUT

HYPER CUT



			HYPER CUT133E	HYPER CUT163E
Codice	Code		HPC000003	HPC000004
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	27,2	37,2
Campo di regolazione	Current range	A	25-120	25-160
Ciclo di lavoro	Duty cycle	A 60%	120	160
Spessore max. di taglio	Max cutting thickness	mm	35-40	50-55
Norme	Standards	IP	EN 60974-1	EN 60974-1
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S
Grado di protezione	Protection class		23S	23S
Dimensioni	Dimensions	L mm	650	650
		W mm	420	420
		H mm	780	780
Peso	Weight	Kg	122	140

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

Workplaces

- Medium carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torçe plasma
Plasma Torches



Cavo massa con Morsetto
Earth cable with Clamp

HYPER CUT

PLASMA CUT



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.



Termostato
Thermostat



Arco pilota
Pilot arc



Il generatore Hyper Cut ad alimentazione trifase, basato sull'ultima evoluzione della collaudata tecnologia a Tiristori, garantisce affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio è sempre possibile impostare i parametri più corretti, in modo da assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle diverse applicazioni. Il Hyper Cut permette di utilizzare torce di diversa potenza, cambiando in modo automatico la scala della corrente per adattarsi alla torcia impiegata. Accensione con alta frequenza e disattivazione automatica allo stabilizzarsi dell'arco di taglio. Regolazione rampa salita per partenze più morbide. Pannello di controllo con indicazione automatica del corretto diametro della cappa da utilizzare in funzione della torcia e della corrente di taglio preimpostata.

The three-phase Hyper Cut generator, developed on the latest evolution of thyristor technology, guarantees reliability and safety in all job conditions. Thanks to the electronic control of the cutting current it is always possible to set up the most correct parameters, so as to assume elevated characteristics of cut in the various applications. The Hyper Cut allows to use torches of various power, changing automatically the current scale in order to adapt itself to the employed torch. HF Ignition and automatic turning off when the cutting arc is stabilized. Up slope adjustment, control panel with automatic indicator for the correct tip diameter to use in function of the torch and the cut current pre-adjusted.