

# PLASMA CUT

# HYPER CUT



			HYPER CUT133E	HYPER CUT163E
Code	Code		HPC000003	HPC000004
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	27,2	37,2
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	25-120	25-160
Cycle de travail	Auslastungsgrad	A 60%	120	160
Epaisseur max. de découpe	Maximale Schnittstärke	mm	35-40	50-55
Normes	Normen	IP	EN 60974-1	EN 60974-1
		IP	EN 60974 -10	EN 60974 -10
		IP	EN 60974-7-S	EN 60974-7-S
Degré de protection	Schutzart		23S	23S
Dimensions	Abmessungen	L mm	650	650
		W mm	420	420
		H mm	780	780
Poids	Gewicht	Kg	122	140

#### Domaines d'application

- Charpenterie moyenne-lourde
- Chantiers
- Maintenances ordinaires
- Ateliers mécaniques
- Construction et Plomberie
- Carrosserie
- Serrurerie

#### Anwendungsgebiete

- Mittlere/schwere Zimmerei
- Bauwesen
- Regelmäßige Wartung
- Maschinenwerkstätten
- Bauwesen und Hydraulik
- Karosseriebau
- Schlosserei

### Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Torches plasma

Plasma-Schneidbrenner



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme

# HYPER CUT

# PLASMA CUT



Nombre réglages  
Schaltstufen



Refroid. forcé  
Forcierte Kühlung



Comp. tens. de réseau élec.  
Netzspannungsausgleich



Thermostat  
Thermostat



Arc pilote  
Pilotlichtbogen



Le générateur Hyper Cut à alimentation triphasée est conçu avec la technologie à thyristor de dernière génération afin de garantir une excellente fiabilité et une grande sécurité quelles que soient les conditions de travail. Grâce au contrôle électronique du courant de découpe, il est toujours possible de configurer les paramètres les plus appropriés de manière à garantir des caractéristiques de découpe élevées quelles que soient les applications. L'Hyper Cut permet d'utiliser des torches de différentes puissances, en changeant automatiquement l'échelle du courant pour s'adapter à la torche utilisée. Allumage haute fréquence et désactivation automatique au moment de la stabilisation de l'arc de coupe. Réglage de la rampe de montée pour des démarrages plus souples. Panneau de commande avec indication automatique du diamètre correct de l'embout à utiliser en fonction de la torche et du courant de coupe configuré.

Der Generator Hyper Cut mit Dreiphasen-Stromversorgung basiert auf der neuesten Entwicklung der bewährten Thyristor-Technologie und garantiert Zuverlässigkeit und Sicherheit unter allen Arbeitsbedingungen. Dank der elektronischen Steuerung des Schneidstroms können immer die richtigen Parameter eingestellt werden, um hohe Schneideigenschaften in den verschiedenen Anwendungen zu gewährleisten. Der Hyper Cut ermöglicht die Verwendung unterschiedlich starker Schneidbrenner, indem automatisch die Stromskala an den verwendeten Brenner angepasst wird. Hochfrequenzzündung und automatische Deaktivierung bei Stabilisierung des Schneidlichtbogens. Regulierung der Steigungskurve für weichere Startvorgänge. Bedienfeld mit automatischer Anzeige des richtigen Durchmessers der zu verwendenden Kappe in Abhängigkeit vom Brenner und dem voreingestellten Schneidstrom.