

MIG MAG

BLUE ONE



			BLUE ONE 303	BLUE ONE 353	BLUE ONE 403	BLUE ONE 503
Codice	Code		BLO000001	BLO000002	BLO000003	BLO000004
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26
Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)	A	16/10	25/16	25/16	35/20
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	17-41	17-44	17-44	17-51
N° delle regolazioni	Adjustment positions	n°	20	30	30	30
Campo di regolazione	Current range	A	40-300	40-350	40-400	50-500
Ciclo di lavoro a 40°	Duty cycle at 40°	A 100%	177	220	250	300
		A 60%	230	267	306	400
		A 40%	300	350	400	500
Fili	Wires	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4
Norme	Standards		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10
Grado di protezione	Protection class	IP	23S	23S	23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	920	920	920	920
		W mm	520	520	520	520
		H mm	830	830	830	830
Peso	Weight	Kg	86	94	94	101

Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

Workplaces

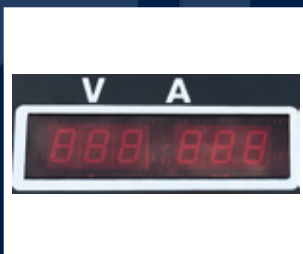
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Kit digitale V+A

Digital kit V+A



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

BLUE ONE

MIG MAG



n. Regolazioni
Adjustment pos.



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Generatore su carrello
Generator on wheels



Burn back
Burn back



Temporizz. puntatura
Spot welding timer



Strumenti di misura
Measurement instrum.



Versione con sistema di raffreddamento
Water cooling system version



Gli impianti Blue One sono indicati per la saldatura semiautomatica con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. La struttura si presenta ridotta nelle sue dimensioni, pur mantenendo l'alta professionalità delle prestazioni. La tensione di saldatura viene regolata con commutatori a scatti posti sull'impianto, mentre gli altri comandi sono sull'alimentatore.

The Blue One equipment are pointed for the semiautomatic welding with flux cored or tubular wires, steel, stainless steel, aluminium and copper. The reduce structure in its dimensions, place this equipment as economic, while keeping the high professional rendering. The welding regulation is set by position switches on the generator, when the other controls are positioned on the wire feeder.