

MIG MAG

BLUE ONE



			BLUE ONE 303	BLUE ONE 353	BLUE ONE 403	BLUE ONE 503	
Code	Code		BLO000001	BLO000002	BLO000003	BLO000004	
Alimentation triphasée	Dreiphasen-Stromversorgung	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	
Puissance installée	Installierte Leistung	Max kVA	12,3	17,6	17,6	26	
Fusible retardé	Träge Sicherung	A	16/10	25/16	25/16	35/20	
Tension secondaire à vide	Leerlaufspannung	V	17-41	17-44	17-44	17-51	
Nbre de réglages	Schaltstufen	n°	20	30	30	30	
Plage de réglage	Einstellungsbereich	A	40-300	40-350	40-400	50-500	
Cycle de travail à 40°	Auslastungsgrad bei 40°	A 100%	177	220	250	300	
		A 60%	230	267	306	400	
		A 40%	300	350	400	500	
Fils	Drähte	mm	0,8-1,2	0,8-2,0	0,8-2,0	0,8-2,4	
Normes	Normen		EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	EN60974-1	
			EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	EN60974-10	
Degré de protection	Schutzart	IP	23S	23S	23S	23S	
Classe d'isolement	Isolationsklasse		H	H	H	H	
Dimensions	Abmessungen	L	mm	920	920	920	920
		W	mm	520	520	520	520
		H	mm	830	830	830	830
Poids	Gewicht	Kg	86	94	94	101	

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charpenterie moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

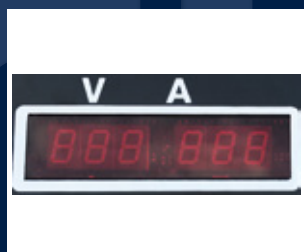
- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus Aluminium



Kit numérique V+A

Digital-Kit V+A



Système de refroidissement W POWER 8

Kühlsystem W POWER 8

BLUE ONE

MIG MAG



Nombre réglages
Schaltstufen



Thermostat
Thermostat



Refroid. forcé
Forcierte Kühlung



Chariot poste à souder
Generator auf Wagen



Burn back
Rückbrand



Réglage du temps pour
soudage par points
Punktschweiß-Timer



Instruments de mesure
Messinstrumente



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



Les systèmes Blue One conviennent au soudage semi-automatique avec fils fourrés à âme, en acier, acier inox et cuivre. Ils présentent un encombrement réduit tout en maintenant des performances d'un grand professionnalisme. La tension de soudage est réglée grâce à des commutateurs à positions présents sur le système, tandis que les autres fonctions se trouvent sur le système d'alimentation du fil.

Die Blue-One-Anlagen eignen sich zum halbautomatischen Schweißen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer mit Voll- oder Fülldraht. Die Rahmenabmessungen sind relativ gering, wobei die professionelle Leistung gewährleistet bleibt. Die Schweißspannung wird über Stufenschalter am Gerät eingestellt, die anderen Steuereinrichtungen befinden sich am Netzteil.