

WIRE FEEDER

WLF WIRE FEEDER



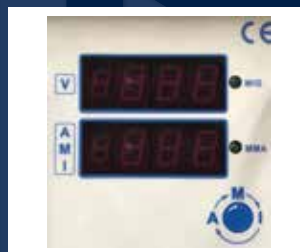
Code	Code			WLF 4	WLF 4 P
		Standard		WLF000002	WLF000008
		Remote		WLF000004	WLF000009
		Digital		WLF000006	WLF000010
Alimentation	Stromversorgung	V ac		42/24	42/24
Réglage fil	Drahtgeschwindigkeit	m/min.		0,2-23	0,2-23
Sélecteur	Timer-Auswahl			2/4 T	2/4 T
Bouton d'avancement du fil	Drahtvorschub-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Bouton essai gaz	Gastest-Taste			de série/serienmäßig	de série/serienmäßig
Dimensions	Abmessungen	L	mm	660	555
		W	mm	240	211
		H	mm	450	428
Poids	Gewicht	Kg		18	13

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Entraînement 4 galets
en aluminium

4-Rollen-Vorschub aus
Aluminium



Kit numérique V+A EVOLUTION
avec présélection des paramètres
de soudage ;
Ampères - mètres - pouces

Digital-Kit V+A EVOLUTION
mit Vorauswahl der
Schweißparameter;
Ampere - Meter - Zoll

WLF WIRE FEEDER

WIRE FEEDER



Le WLF est un système d'entraînement du fil qui, grâce à ses caractéristiques, peut s'adapter à tout poste à souder disponible sur le marché. Ses caractéristiques sont : réglage de la tension de soudage, réglage de la vitesse du fil, système 2 temps/4 temps, purge du gaz, avancement du fil. L'équipement standard de ce dévidoir prévoit un système d'entraînement du fil à 4 galets mais il peut aussi être doté, à la demande, de 2 galets ; les galets sont actionnés par un moteur électrique fonctionnant en courant continu et avec réglage électronique.

Das WLF ist ein Netzteil, das aufgrund seiner Eigenschaften an jeden marktüblichen Generator angepasst werden kann. Seine Eigenschaften sind: Schweißspannungsregelung, Drahtgeschwindigkeitseinstellung, 2/4-Taktsystem, Gasablasssteuerung, Drahtvorschub. Dieses Netzteil ist serienmäßig mit einem 4-Rollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, kann aber auf Wunsch auch mit einem 2-Rollen-System bestückt werden. Die Rollen werden von einem Gleichstrommotor angetrieben und elektronisch gesteuert.